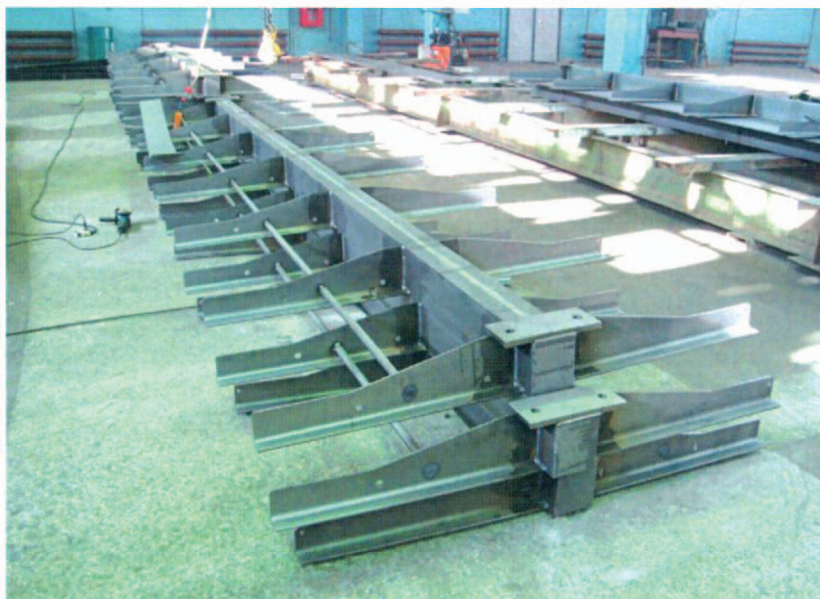


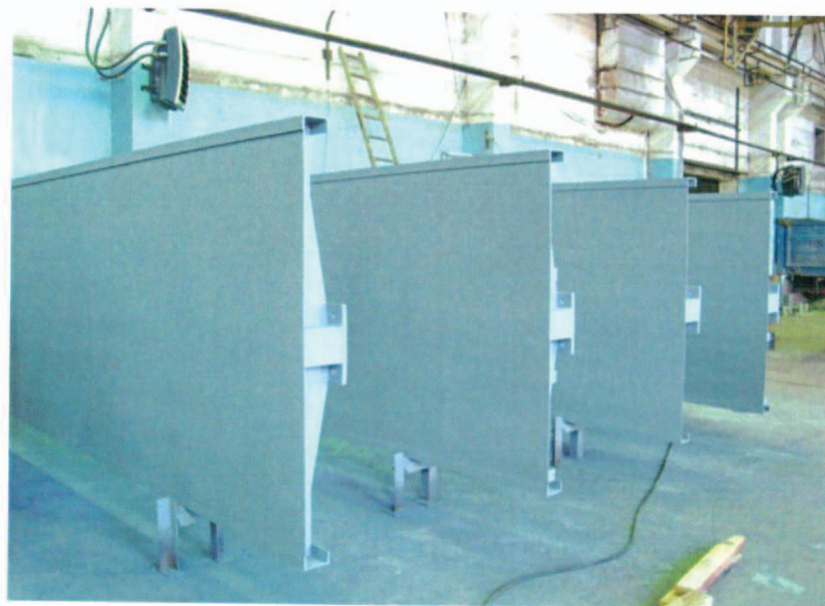


Балки для подкрановых путей (ТЭЦ, г. Сызрань)

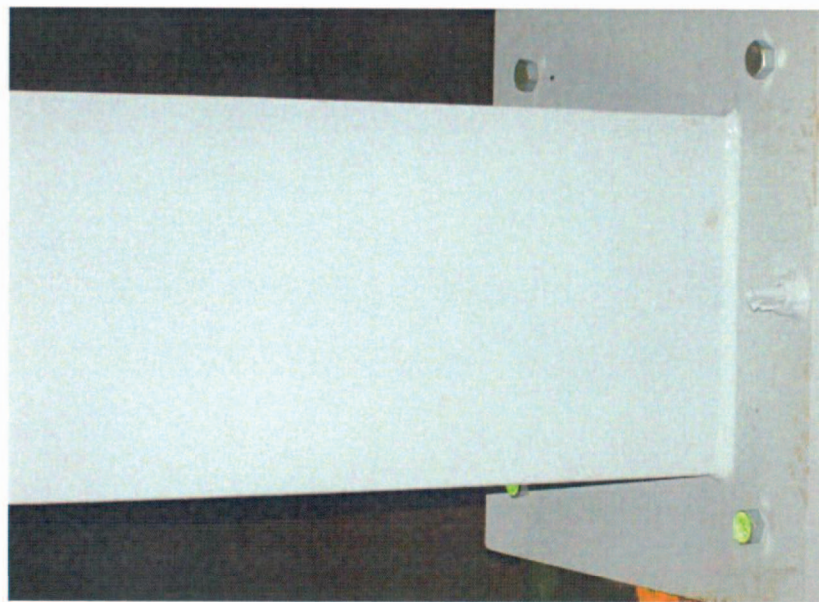
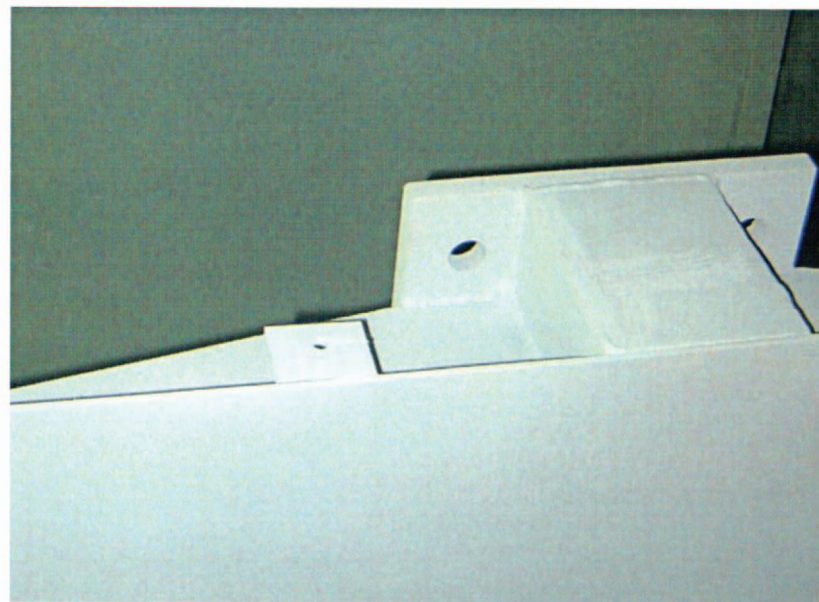
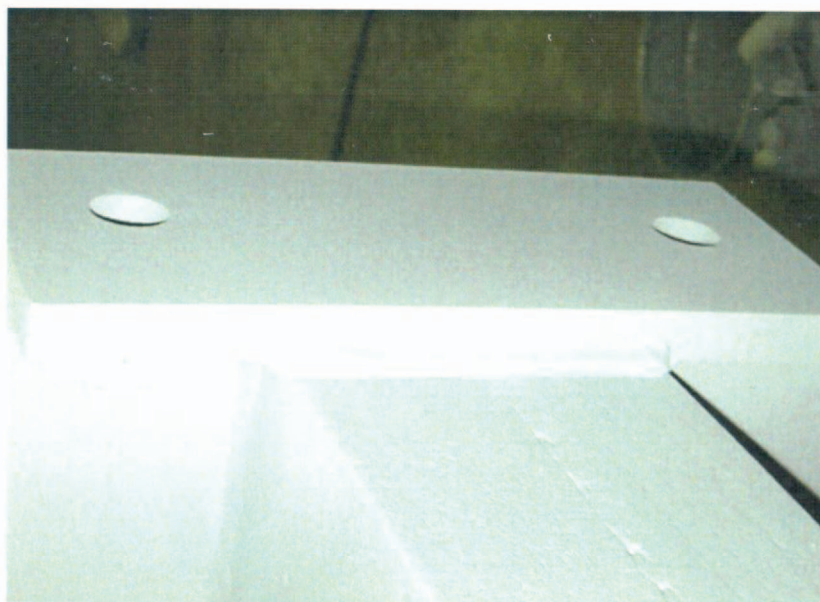




Элементы конструкции модуль-платформ



Окраска производится аппаратами безвоздушного распыления фирмы GRACO



Качество сварных швов обеспечено сварочными полуавтоматами фирмы ESAB



Цех пригородных поездов депо Крюково



Балки (Загорская ГАЭС, г. Сергиев Посад, Московская область)



Элементы конструкций (Киришинефтеоргсинтез, Ленинградская область)



Комплекс гидрокрекинга (Киришинефтеоргсинтез, Ленинградская область)



Цех покраски (Сервисный автоцентр "Пежо-Ситроен", г. Калуга)



Склад готовой продукции



Отгрузка готовой продукции



Изготовление световых опор (заказчик ООО "ОПОРА ИНЖИНИРИНГ", г. Москва)



Склад готовых световых опор (заказчик ООО "ОПОРА ИНЖИНИРИНГ", г. Москва)



Производственное помещение окрасочно-сушильного участка и участка отгрузки готовой продукции



Обитаемая дробеструйная камера (15м x 5м x 3,5м) на два поста



Обитаемая дробеструйная камера (15м x 5м x 3,5м) на два поста



Автоматическая сушильная камера длиной 15 м, объемом 200 м³



Максимальная длина окрашиваемого изделия 15 метров